

## PLATOS ELECTROMAGNÉTICOS / RECTANGULARES

Platos universales de buena sujeción magnética adecuados para toda clase de trabajos en rectificadoras o fresadoras según su paso polar.

Calentamiento reducido del plato incluso al cabo de varias horas de funcionamiento.

Gran longevidad del plato gracias a la buena estanqueidad de las bobinas. Tensión de alimentación a 110 VDC. Otras tensiones bajo pedido.

Protección eléctrica: IP 67

Para su funcionamiento estos platos necesitan una unidad de control que les suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación.

### PASO POLAR NORMAL: 20-4 mm

Adecuado para el rectificado de toda clase de piezas. Paso polar transversal de 20 mm de hierro y 4 de latón para la mayoría de medidas. Los platos de medidas más pequeñas se suministran con paso polar 15-4 mm(ver tabla).

Fuerza de tracción: 120 N/cm<sup>2</sup>

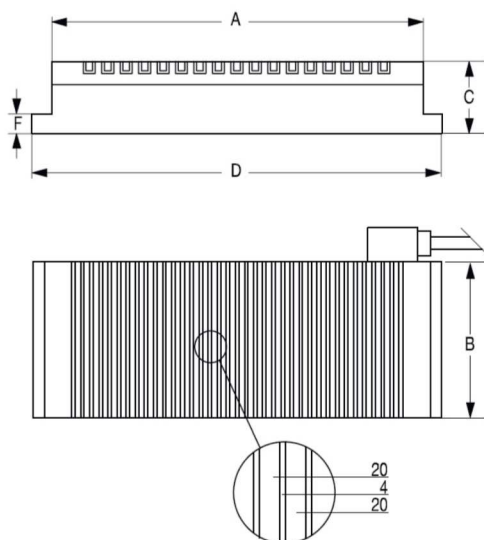
### PASOS POLARES FINOS: 15-4 mm y 10-3 mm

Disponibilidad de pasos polares más finos para el rectificado de piezas pequeñas (40 mm o menos).

### PASO POLAR: 45-5 mm

Paso polar transversal de 45 mm de hierro y 5 mm de latón. Adecuado para el fresado de piezas a partir de una longitud de 80 mm. Buena sujeción de las piezas con grandes entrehierros. Por ejemplo piezas de fundición, oxicorte, forjadas, etc.

Fuerza de tracción: 140 N/cm<sup>2</sup>



### PLATOS ELECTROMAGNÉTICOS RECTANGULARES PARA RECTIFICADORA

CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	PASO POLAR Hierro-latón	POTENCIA W	PESO Kg
50.21.003	400	200	88	430	16	15 - 4	56	49
50.21.104	500	200	88	530	16	15 - 4	58	62
50.21.007	600	200	88	630	16	15 - 4	75	74
50.21.011	800	200	88	830	16	15 - 4	106	99
50.21.303	500	250	88	530	18	15 - 4	80	77
50.21.305	600	250	88	630	18	15 - 4	90	92
50.11.209	800	250	88	830	18	20 - 4	130	123
50.11.213	1000	250	88	1030	18	20 - 4	150	154
50.12.002	500	300	90	530	18	20 - 4	115	95
50.12.004	600	300	90	630	18	20 - 4	134	113
50.12.008	800	300	90	830	18	20 - 4	180	151
50.12.012	1000	300	90	1030	18	20 - 4	240	189
50.12.014	1200	300	90	1230	18	20 - 4	300	227
50.12.203	600	350	88	630	18	20 - 4	150	129
50.12.207	800	350	88	830	18	20 - 4	170	172
50.12.211	1000	350	88	1030	18	20 - 4	230	216
50.12.213	1200	350	88	1230	18	20 - 4	270	259
50.13.003	600	400	90	630	20	20 - 4	160	151
50.13.007	800	400	90	830	20	20 - 4	190	202
50.13.011	1000	400	90	1030	22	20 - 4	290	252
50.13.016	1500	400	90	1530	22	20 - 4	365	378
50.13.205	800	450	90	830	22	20 - 4	224	227
50.13.209	1000	450	90	1030	22	20 - 4	312	284
50.13.211	1200	450	90	1230	22	20 - 4	363	340
50.13.214	1500	450	90	1530	22	20 - 4	480	425
50.14.009	1000	500	92	1030	22	20 - 4	363	322
50.14.011	1200	500	92	1230	22	20 - 4	418	386
50.14.014	1500	500	95	1530	22	20 - 4	543	499
50.14.019	2000	500	95	2030	22	20 - 4	680	665
50.15.004	1000	600	90	1030	22	20 - 4	420	378
50.15.006	1200	600	90	1230	22	20 - 4	545	454
50.15.009	1500	600	95	1530	22	20 - 4	675	599
50.15.014	2000	600	95	2030	22	20 - 4	840	798

NOTA: Las medidas de la tabla son orientativas. Se puede fabricar cualquier longitud de plato y se pueden juntar varios platos para obtener grandes superficies de rectificado.

**PLATOS ELECTROMAGNÉTICOS / CIRCULARES**

Platos adaptables a rectificadoras y tornos.

Se instalan mediante un contraplato y llevan un colector central para la conexión eléctrica.

Diferentes tipos de polos magnéticos según la aplicación.

Gran longevidad del plato gracias a la buena estanqueidad de las bobinas.

Tensión de alimentación a 110 VDC.  
Otras tensiones bajo pedido.

Para su funcionamiento estos platos necesitan una unidad de control que les suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación.

Dimensiones a partir de  $\varnothing$  500 mm.  
Diferentes posibilidades de colector.  
Consultar.

