

DESMAGNETIZADORES

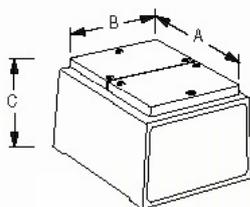
Desmagnetizadores diseñados para eliminar el magnetismo remanente de las piezas después de haber estado en contacto con un campo magnético.

DE SOBREMESA

Ideales para talleres, eliminan el magnetismo remanente de componentes, herramientas, tornillos, rodamientos, etc. La pieza a desmagnetizar se coge con la mano y se pasa por encima del aparato.

Servicio intermitente, no pueden estar conectados durante más de 10 minutos. Incorporan un termostato que los desconecta cuando alcanzan la temperatura máxima admisible (70°C); no se pueden volver a conectar hasta que la temperatura ha disminuido.

Tensión de entrada a 220-240 V / 50-60 Hz.

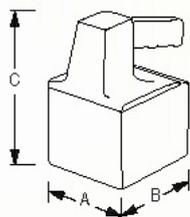


DESMAGNETIZADORES DE SOBREMESA

CODIGO	A mm	B mm	C mm	INTENSIDAD A	POTENCIA V.A.	PESO Kg
70.00.001	160	120	115	1,3	286	5,5
70.00.002	220	170	122	3	660	12

PORTÁTIL

Para eliminar el magnetismo remanente en piezas grandes. Se coge el aparato con la mano y se pasa por encima de la pieza. Servicio intermitente, no puede estar conectado durante más de 10 minutos. Incorpora un termostato que lo desconecta cuando alcanza la temperatura máxima admisible (70°C); no se puede volver a conectar hasta que la temperatura ha disminuido. Tensión de entrada a 220-240 V / 50-60 Hz.



DESMAGNETIZADOR PORTATIL

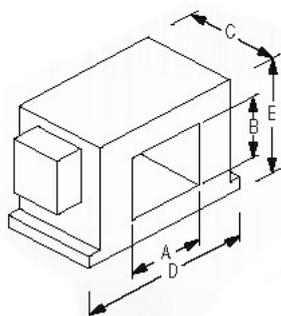
CODIGO	A mm	B mm	C mm	INTENSIDAD A	POTENCIA V.A.	PESO Kg
70.01.001	206	120	180	5,8	1.330	5,5

DE TÚNEL

Diseñados para servicio continuo, pueden estar conectados permanentemente. Adecuados para procesos automáticos en los cuales hay un flujo de material. Las piezas a desmagnetizar pasan por el interior del aparato.

Tensión de entrada a 220-240 V / 50-60 Hz. Otras tensiones bajo pedido.

Modelos y medidas especiales bajo pedido



DESMAGNETIZADORES DE TUNEL

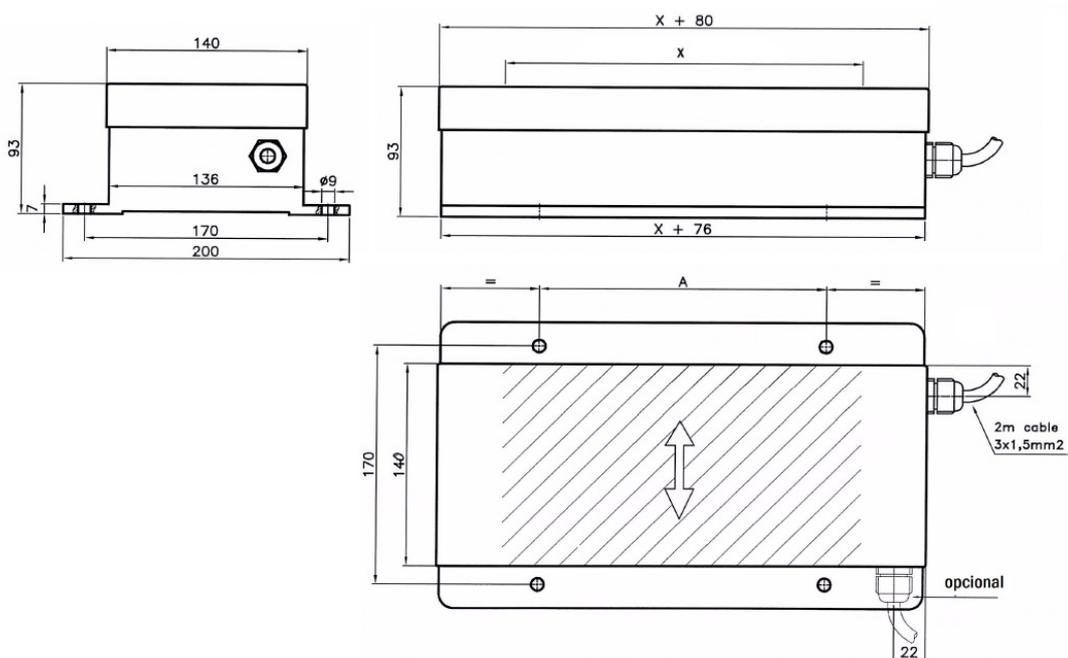
CODIGO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	INTENSIDAD A	POTENCIA V.A.	PESO Kg
70.13.005	50	50	100	307	236	3,9	900	15
70.13.012	150	60	200	323	166	3,6	794	27
70.13.017	200	100	200	415	240	10,5	2066	45

DESMAGNETIZADORES PLANOS DE SERVICIO CONTINUO

CARACTERÍSTICAS

durante el proceso de fabricación de piezas en serie, es frecuente que estén sometidas a un campo magnético y adquieran cierto magnetismo remanente. Para eliminar este magnetismo lo adecuado es utilizar un desmagnetizador de servicio continuo.

Los desmagnetizadores planos de servicio continuo suelen colocarse bajo una cinta transportadora.



DESMAGNETIZADORES PARA BANDAS TRANSPORTADORAS (SERVICIO CONTINUO)

CODIGO	DIMENSIONES EFECTIVAS			DIMENSIONES TOTALES			POSICION AGUJEROS FIJACIÓN		TENSION	POTENCIA V.A.	ED
	A mm	B mm	C mm	A mm	B mm	C mm	mm	mm			
70.05.002	150	140	93	230	140	93	150	170	230 VAC 50/60 Hz	470	100%
70.05.004	200	140	93	280	140	93	150	170	230 VAC 50/60 Hz	560	100%
70.05.005	250	140	93	330	140	93	200	170	230 VAC 50/60 Hz	720	100%
70.05.003	300	140	93	380	140	93	250	170	230 VAC 50/60 Hz	880	100%