# FICHA TÉCNICA

# **BR-3000 PRO**



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

mm	3.530x2.275x3.164
mm	2.120x1.250x1.425
mm	2.070x1.190x1.135
mm	1.760
L	3.776
W	14.000
kHz	28 o 40
kW	36
	mm mm mm L W

#### **ELEVADOR**

Bateo (función de vaivén del elevador)		Sí
Parrilla de carga desmontable		Sí
Tipo de elevador		Hidráulico
Toma de aire comprimido	bar	6,5 - 8,5
Carga máxima del elevador	Kg	1500

#### OIL PUSH SYSTEM (SISTEMA DE DECANTADO DE ACEITES)

Cuba auxiliar		Sí
Capacidad de cuba auxiliar	L	292

#### TAPA

Modo de apertura	Automática
Calorifugado	Sí
Premarco para evitar la salida de vapores	Sí
Sistema antigoteo	Sí

### EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Interruptor general	Sí
Módulo de parada de emergencia	Sí
MBTS para el circuito de maniobra	Sí

## **EQUIPAMIENTO DE SERIE**

Control y programación de funciones mediante PLC y pantalla táctil.

Panelado exterior fabricado en AISI 304/316.

Panelado exterior fabricado de fácil desmontaje para acceder al interior.

Cuba fabricada en AISI 304/316 de 3 mm de espesor.

Chasis fabricado en AISI 304/316 de tubo estructural.

Aislante térmico acústico de 50 mm de espesor.

Válvulas de vaciado de la cuba principal y auxiliar.

Patas regulables en INOX-GOMA.

