

Las mejores prácticas

La pesadora dinámica de Minebea Intec ofrece la mayor fiabilidad en la producción de vacunas



Una actuación precisa y rápida, clave en la lucha contra una pandemia. Para el productor de vacunas Sinovac, Minebea Intec cumplió todas las especificaciones técnicas de inmediato y llevó a cabo el servicio en el menor tiempo posible.

Datos clave

Justo después de la aprobación de su vacuna CoronaVac, el fabricante Sinovac se enfrentó al reto de garantizar un gran volumen de producción. Esto incluía también el control total de las cantidades de llenado.

Aplicación

Una solución de pesaje dinámico al final de la línea de envasado que garantiza que tanto las dosis de la vacuna como los prospectos se incluyan en el envase.

Productos

- Pesadora dinámica Synus

Ventajas para el cliente

- Alto rendimiento de hasta 260 unidades/min
- Limpieza sencilla del sistema
- Supervisión del rechazo que garantiza una eliminación adecuada
- Su diseño flexible facilita la integración en la línea de envasado

El cliente

La empresa china Sinovac Biotech Ltd. es una empresa biofarmacéutica dedicada a la investigación, desarrollo y fabricación de vacunas. Con el objetivo de cumplir su misión de «proporcionar vacunas a las personas para eliminar enfermedades», la empresa fue una de las primeras fabricantes de una vacuna para el coronavirus.

SINOVAC

Finalidad del proyecto e implementación

Cuando Sinovac recibió los resultados del ensayo clínico de la fase III de la vacuna y presentó el informe de lanzamiento a la Administración Nacional de Productos Médicos de China, comenzó inmediatamente a planificar la línea de producción de CoronaVac. Solicitaron los servicios de Minebea Intec para ayudar con el diseño en el área de inspección de productos. Teniendo en cuenta el alto rendimiento y las condiciones ambientales, Minebea Intec llevó a cabo pruebas en los productos del cliente y ajustó los parámetros para ofrecer soluciones optimizadas incluso antes de comenzar la producción.

La pesadora dinámica Synus rechaza la dosis de vacuna tras el envasado si falta el prospecto o la dosis de vacuna. El peso más bajo para proceder con el rechazo es de 0,5 g del producto final a un ritmo de 260 unidades por minuto. Los

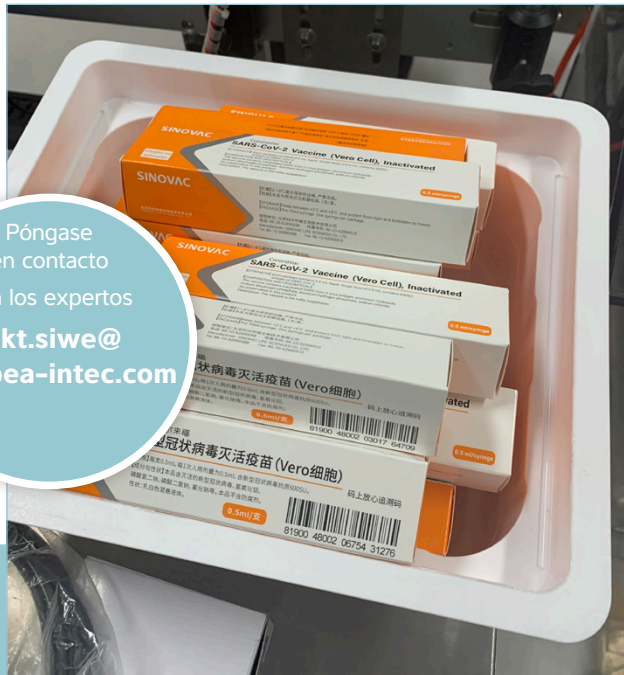
paquetes de productos defectuosos se eliminan y pasan a un contenedor de expulsión transparente y sellado. Para garantizar el rechazo de las piezas defectuosas inspeccionadas, se ha instalado otro sensor tras el proceso de rechazo que activa una alarma sonora si las unidades defectuosas que no se hayan expulsado pasan por encima de la cinta.

«Nuestras pesadoras dinámicas de Minebea Intec desempeñan un papel muy importante en nuestro control de calidad. Cumplen nuestros requisitos especiales relativos a la precisión, la cadencia y cualquier otro aspecto».

Jianan Chen, directora del taller de envasado de Sinovac Biotech Ltd.

Gracias al diseño flexible de la pesadora dinámica Synus, la altura de la cinta transportadora pudo ajustarse. Esto facilitó mucho la integración. Esta gran flexibilidad resulta muy ventajosa cuando aún no se ha finalizado el diseño completo de la línea de producción. En este caso, y para facilitar los cambios

posteriores en la línea, Synus puede adaptarse de forma flexible a alturas de trabajo de 600 a 1.100 cm.



Póngase en contacto con los expertos mkt.siwe@minebea-intec.com

La pesadora dinámica Synus rechaza la dosis de vacuna tras el envasado si falta el prospecto o la dosis de vacuna



Para Sinovac, la pesadora dinámica Synus garantiza rechazos fiables de productos que no estén completos con una cadencia de 260 unidades por minuto



Si le interesa, envíe un correo electrónico a sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburgo, Alemania
Teléfono +49.40.67960.303 | Correo electrónico info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure