

FICHA TÉCNICA

BR-1000 PRO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas exteriores de la máquina (aprox.)	mm	2.700x1.955x2.265
Medidas interiores de la cuba	mm	1.510x860x910
Medidas útiles de la parrilla de carga	mm	1.450x730x685
Altura de encimera	mm	1.210
Capacidad de la cuba de limpieza	L	1.182
Potencia ultrasónica instalada	W	5.000
Frecuencia de trabajo ultrasonidos	kHz	28 o 40
Potencia instalada de calefacción	kW	18

ELEVADOR

Bateo (función de vaivén del elevador)		SÍ
Parrilla de carga desmontable		SÍ
Tipo de elevador		neumático
Toma de aire comprimido	bar	6,5 - 8,5
Carga máxima del elevador	Kg	800

OIL PUSH SYSTEM (SISTEMA DE DECANTADO DE ACEITES)

Cuba auxiliar		SÍ
Capacidad de cuba auxiliar	L	191

TAPA

Modo de apertura		Automática
Calorifugado		SÍ
Premarco para evitar la salida de vapores		SÍ
Sistema antigoteo		SÍ

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Interruptor general		SÍ
Módulo de parada de emergencia		SÍ
MBTS para el circuito de maniobra		SÍ

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Control y programación de funciones mediante PLC y pantalla táctil.
Panelado exterior fabricado en AISI 304/316.
Panelado exterior fabricado de fácil desmontaje para acceder al interior.
Cuba fabricada en AISI 304/316 de 3 mm de espesor.
Chasis fabricado en AISI 304/316 de tubo estructural.
Aislante térmico acústico de 50 mm de espesor.
Válvulas de vaciado de la cuba principal y auxiliar.
Patatas regulables en INOX-GOMA.

